

Filt- og Vævfyllder

Egenskaber

Fyldig acrylplastmaling som giver en mat overflade. Sikrer en ensartet, mættet og udfyldt bund, der er velegnet til færdigbehandling med loft- eller vægmaling i ønsket kvalitet.

Anvendelse

Grundmaling af glasfilt, glasvæv og fiberfilt inden malebehandling med loft- og vægmaling. Anvendes også til grundmaling af puds, beton, gipsplader og sandspartlede overflader.

Underlag

Skal være rent, tørt, fast og egnet til overfladebehandling.

Behandling

Løstsiddende materiale og maling fjernes ved afrensning og slibning. Smuds, snavs, fedt og afsmittende materiale rengøres med Fluren 37. Vandopløselig misfarvning, nikotin og sod rengøres med Fluren 49. Matslib underlaget efter behov. Revner, ujævnheder og huller spartles. Sugende og porøse underlag grundes med Forankringsgrunder.

Påføring

Pensel, rulle eller sprøjte.
Afstem valg af værktøj med krav til finish.
Påfør vådt i vådt og afslut ved at stryge/rulle i samme retning.
Kulde/ varme kan påvirke materialets viskositet.
Materialetemperatur ved sprøjtning min 12°C.
Kondensdannelse under optørring/hærdning må ikke forekomme.
Kulde og øget luftfugtighed forlænger tørretid, gennemhærdning og genbehandlingsinterval.
Øget temperatur og lav luftfugtighed reducerer tørretid og gennemhærdning.
Gennemfør altid prøvebehandling for kontrol og accept af vedhæftning og resultat.

Forventet resultat

Helmat, dækket overflade.
Færdigbehandles med dækkende maling i ønsket glans og kulør.

Miljøinformation

Fjern mest mulig maling fra værktøj før afvaskning i vand. Hæld ikke rest af flydende maling i afløb, aflever det på den lokale genbrugsstation. Minimer dit malingsaffald ved på forhånd at beregne, hvor meget der skal bruges. Opbevar overskydende maling korrekt så rester kan anvendes, og miljøpåvirkning således minimeres.

Opbevaring af ubrudte og brudte emballager: Køligt, frostfrit og tæt tillukket



Tekniske data

Produkttype	Grundmaling
Glans	Helmat
Massefylde (kg/l)	1.46
Tørstof vægt (%)	56
Tørstof vol. (%)	37
Almindelig rækkeevne (m ² /litr.)	6
Min. arbejdstemp. under påføring og tørring/hærdning	Min. +10°C
Luftfugtighed	Maks. luftfugtighed 80 % RF.
Støvtør ved 20°C, 60% RF (Timer)	1
Genbehandlingstør ved 20°C, 60% RF (Timer)	4
Gennemhærdet ved 20°C, 60% RF (Døgn)	28
Emission jf. ISO 16000-6:2011 (< µg/m ² h efter 28 dage)	10
Fortynding	Vand
Rengøring af værktøj m.v.	Vand

Nuværende TDS Version

december 2021

Erstatter TDS Version

oktober 2020